

Студијски програм/студијски програми: : Економија, Пословне економија и менаџмент				
Врста и ниво студија: : друга година Основних академских студија				
Назив предмета: : Организација предузећа				
Наставник (Презиме, средње слово, име): Стојановић-Алексић Р. Весна				
Статус предмета (на којим смеровима): Обавезан				
Број ЕСПБ: 7 (седам)				
Услов:				
Циљ предмета Предмет је конципиран са циљем да обезбеди студентима стицање основних теоријских и практичних знања и вештина из области организације предузећа. То подразумева указивање на значај процеса организовања и организација као резултата тог процеса, преношење знања о техникама организационог структурирања и начину функционисања организација, пре свега организација предузећа.				
Исход предмета Очекује се да након изучавања овог предмета студенти буду способни за: Разумевање значаја организовања и организације, критичко разумевање историјских димензија развоја организационих теорија, разумевање и примену различитих метода организовања предузећа, уочавање предности и недостатака најзначајнијих типова и модела организационе структуре, стицање знања о организовању најважнијих организационих функција, разумевање различитих варијабли организационог понашања и одабир правих решења везаних за пословање организације у различитим окружењима, анализу и оцену актуелних проблема у организационој пракси, уочавање нужности управљања организационим променама, као и савладавање техника њиховог успешног спровођења.				
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> <ul style="list-style-type: none"> • Дефинисање појмова и предмета науке о организацији • Традиционалне и савремене теорије и приступи организовању • Облици организације предузећа у тржишној економији • Процес формирања организационе структуре • Модели (форме) организационе структуре • Организационо понашање • Организационе промене <i>Практична настава:</i> Вежбе, истраживачки рад, анализа случајева				
Литература (Назив и број страна): Петковић М., Јанићијевић Н., Богићевић Миликић Б., Организација, Економски факултет, Београд, 2010. 618 стр (потербно за испит 300)				
Број часова активне наставе				Остали часови
Предавања: 3	Вежбе: 2	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	
Методe извођења наставе: Предавање ех катедра, интерактивни облици наставе, семинарски радови, презентације, индивидуални и групни пројекти.				
Оцена знања (максимални број поена 100)				
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена	
активност у току предавања	10	писмени испит		
практична настава		усмени испт	30	
колоквијум-и	60		
семинар-и				